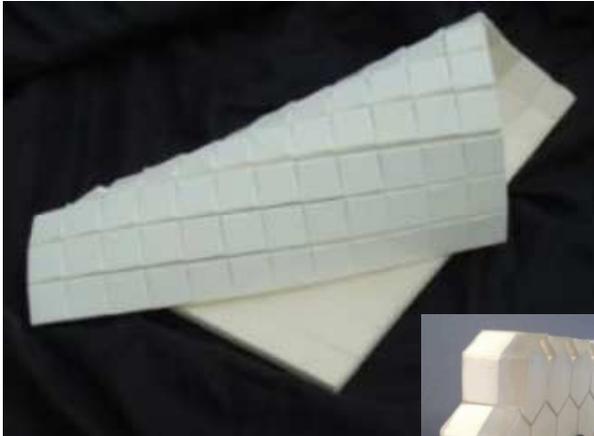




## **WPE ALUMINAOXIDE CERAMIC WPE CERAMICA ALLUMINA**



### **Tipiche aree applicative**

- Rampe cokerie
- Sili
- Tramogge
- Scivoli
- Sistemi di recupero delle scorie
- Separatori
- Cicloni
- Condotte
- Linee di tubazioni per trasporto pneumatico
- Linee di tubazioni per trasporto meccanico
- Sistemi di depolverazione

### **Vantaggi**

- Semplicità di installazione
- Elevata resistenza all'abrasione
- Facile adattabilità alle geometrie delle strutture
- Superficie liscia
- Veloce sostituzione
- Facile installazione (colla epossidica, saldatura, fissaggio meccanico)

### **Proprietà**

Densità	g/cm <sup>3</sup>	3,4 - 3,65
Porosità	%	0
Durezza	Mohs	9
Resistenza a compressione	MPa	> 3000
	PSI	> 435113
Resistenza alla flessione	MPa	240 - 300
	PSI	34800 - 43500
Coefficiente di espansione termica lineare	1/K	6-8 x 10 <sup>-6</sup>
Conduktività termica	W/mK	20-22
Temperatura max	°F	1500
	°C	2732

### **Standard di fornitura**

#### Mosaico

10 x 10 mm Spessore: 4/6/8/10/13/25/50 mm

20 x 20 mm Spessore: 4/6/8/10/13/25/50 mm

*Dimensione standard pannelli: 500 x 500 mm*

#### Mattonelle

50 x 150 mm Spessore: 6/8/10/13/25/50 mm

75 x 150 mm Spessore: 6/8/10/13/25/50 mm

100 x 100 mm Spessore: 6/8/10/13/25/50 mm

100 x 150 mm Spessore: 6/8/10/13/25/50 mm

#### Cilindri

$\varnothing_{\text{interno}} = 40 \div 350$

*(possibilità di forniture specifiche)*

