Soluzioni per la movimentazione di materiale solido sfuso di varia pezzatura

/AIRFLASH®

IMPIANTI CANNONI AD ARIA COMPRESSA

/ECOFOG®

ABBATTIMENTO POLVERI INDUSTRIALI MEDIANTE MICRONIZZAZIONE

/RASKIA®

PULITORI PER NASTRI TRASPORTATORI

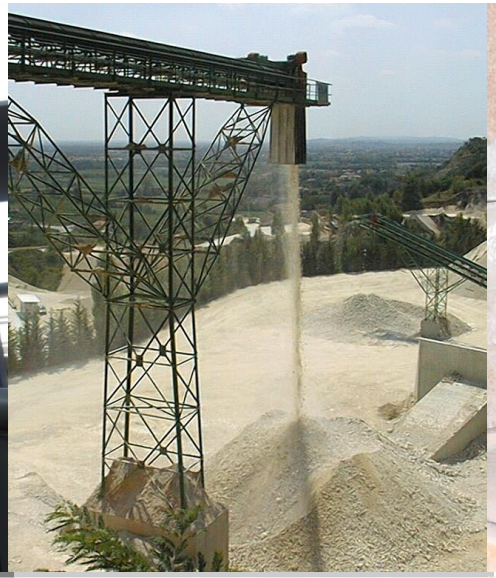
BARRA PROJECT INTERNATIONAL SRL
Via Lombardia 43 – 24027 Nembro (BG) – ITALIA
T.035 270820 – F.035 270830 – barra@barraproint.it

barra project international s.r.l.

/AIRFLASH®

- Impiantistica tradizionale
- Impiantistica PPI Pick-Power-Impulser
- Impiantistica STORM

L'alternativa ai sistemi a vibrazione!



/ECOFOG®

- Micronizzazione a basse pressioni
- Nebulizzatori AIROX®

Non alzare più polveroni!

/RASKIA®

- Lame a settori intercambiabili
- Aderenza continua

Sagomati per una pulizia efficace anche in condizioni di usura della lama!

/AIRFLASH®

CANNONI AD ARIA COMPRESSA

Esplosioni controllate di aria per:

- sblocco di intasamenti e concrezioni, ponti e rat-hole, che ostacolano lo svuotamento di silos e tramogge
- Azione preventiva contro l'intasamento di silos e contro la formazione di incrostazioni in zone in temperatura
- Fluidificazione e movimentazione continua del materiale
- azione pulente, basso rischio di contaminazione tra materiali
- eliminazione zone morte, arginando rischio deterioramento per materiali organici
- Maggior sicurezza per gli operatori che non devono più calarsi all'interno delle strutture di stoccaggio per sbloccarle manualmente

Cosa è il cannone ad aria compressa?

Il cannone ad aria compressa è un accumulatore di energia composto da una valvola a scarico rapido (testata di sparo) e da un serbatoio per lo stoccaggio del fluido compresso (aria).

Il cannone genera un'onda d'urto che viene liberata istantaneamente all'interno della struttura di stoccaggio intasata. L'impatto disgrega le occlusioni che ostacolano il normale deflusso di materiale ripristinandone la naturale fluidità.

A differenza dei tradizionali sistemi a vibrazione, il cannone ha azione diretta sul materiale e non sottopone a vibrazione le strutture prolungandone così la vita utile.

I cannoni AIRFLASH hanno una struttura modulare che consente un alto grado di personalizzazione ed un'ottimizzazione della gestione magazzino ricambi.

Temperature di applicazione: [-10°C ; +100°C]

Capacità serbatoi: [0,5Lt ; 150Lt]

Bocche di sparo: [DN20 ; DN150]

©2021 BARRA PROJECT INTERNATIONAL SRL

/AIRFLASH® IMPIANTISTICA

Impiantistica cannoni AIRFLASH

L'installazione cannoni più diffusa e conosciuta dal mercato

Comando tramite elettrovalvola a bordo macchina o a distanza, gestione impianti da PLC locale o da sala comando

Applicabili in ogni condizione di lavoro (polveri incandescenti, fenomeni corrosivi, irraggiamento termico)

Ampia varietà di gamma per differenti settori applicativi (sezioni di sparo e volumi variabili)

Facilità di installazione

Idoneo anche per l'installazione di singoli punti di attivazione completi

TRADITION

Impianto AIRFLASH su torre preriscaldo cemento (Algeria)

↑Impianto PPI silo cemento (Italia)

Impiantistica PPI

PICK-POWER-IMPULSER

I serbatoi sono sostituiti da un'unica tubazione di accumulo che connette tra loro tutte le testate di sparo

Ideale per l'attrezzaggio di silos in batteria e per applicazioni in spazi angusti e ristretti

Volume di aria compressa di molto superiore a quello gestito dal singolo cannone e potenze tarabili per singola testata grazie a KYOTO

Impiantistica STORM

Per il comando simultaneo di cannoni con volumi serbatoi contenuti (da 0,5Lt a 15Lt)

Specifici per l'attrezzaggio di sili/tramogge/celle di carico di piccole e medie dimensioni

Gestione interamente pneumatica senza necessità di connessioni elettriche

Impianto STORM su mulino mobile (Italia)
↓Impianto STORM frantoio primario (Italia)

©2021 BARRA PROJECT INTERNATIONAL SRL

Efficiency has a name

/AIRFLASH® *ALU*

OTTURATORE IN LEGA METALLICA

Media e grossa potenza
Ideali per esercizi gravosi e continuativi
Applicabili sia in zone fredde sia in zone in temperatura soggette a fenomeni di irraggiamento

Range applicativo:
[-10°C; +100°C]
irraggiamento termico
presenza polveri ad alta temperatura

AIRFOM

EXTREME

/AIRFLASH® *OT*

OTTURATORE A TAZZA

Piccole e medie potenze

Ideali per l'attrezzaggio di silos di piccole e medie dimensioni, celle di carico

Applicabili sia in zone fredde sia in zone in temperatura

Range applicativo:
[-10°C; +100°C]

GOLEM

TITAN

OPEN

/AIRFLASH® *FOM*

OTTURATORE A MEMBRANA FLOTTANTE FOM

Da piccole a grosse potenze
Bassi costi di gestione e manutenzione
Specifici per applicazione in zone a temperatura ambiente

Range applicativo:
[-10°C; +60°C]

CAPPUCCINO

LIGHT

JET

©2021 BARRA PROJECT INTERNATIONAL SRL

Come affrontare la gestione di materiali con forte tendenza alla costipazione ed evitare la formazione di rat-hole?

COMBINANDO L'AZIONE DI AIRFLASH® CON I NOSTRI DIFFUSORI:

- **EOLO** FLUIDIFICATORI
  per l'applicazione in zone a temperatura ambiente
- **TECHNO** SOFFIANTI
  in acciaio refrattario
  per l'applicazione in zone in temperatura HT

EOLO FLUIDIFICATORI

CIRCOLARI
LINEARI
CORAZZATI

TECHNO

SOFFIANTI **HT**

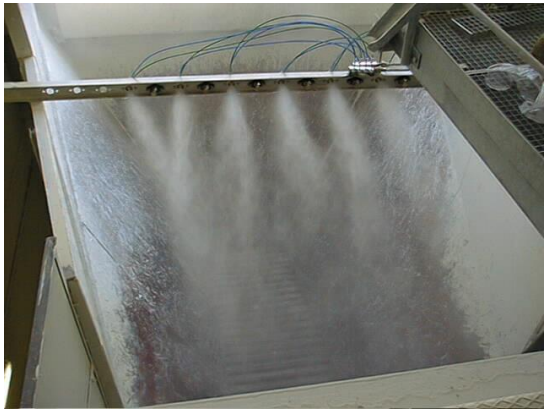
/ECOFOG®

ABBATTIMENTO DELLE POLVERI INDUSTRIALI MEDIANTE MICRONIZZAZIONE DI ACQUA A BASSE PRESSIONI

- Pressioni di lavoro:
  aria 2÷3bar
  acqua 0,2÷0,5bar
- Riduzione sprechi di materiale: le polveri inumidite dalla nebbia ricadono sul materiale che le ha generate e vengono reinserite nel ciclo produttivo
- Ottimizzazione costi di gestione: apporto di H2O infinitesimale, non vi è necessità di essiccatori e sistemi di filtrazione, non vi è formazione fanghi
- Applicabili sia in spazi aperti sia su strutture carterate

In più…

ECOFOG facilita la movimentazione di quei materiali fortemente volatili



AIRox® IMPACT

Nebulizzazione esterna all'ugello

AIRox® GRC

Nebulizzazione interna all'ugello

DANCERFOG

nebulizzatori rotanti

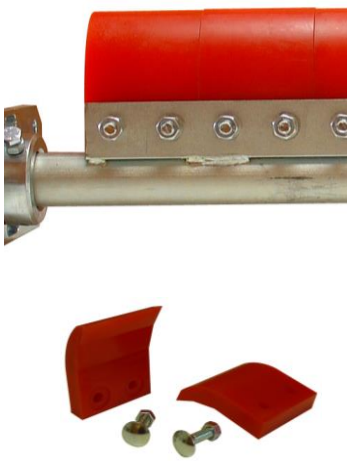
/RASKIA®
PULITORI PER NASTRI TRASPORTATORI IN GOMMA

- Pulitori semplici, robusti e poco ingombranti.
- Lame raschianti a settori modulari in mescola poliuretanica con possibilità di inserti in metallo duro e ad ammortizzatori in elastomero
- Aderenza continuativa sul tappeto sia in presenza di difformità dello stesso sia in condizioni di usura della lama raschiante

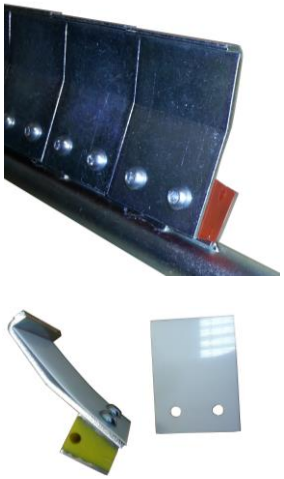
In più…
opzione sistema di tensionamento pneumatico auto-alimentato ricaricabile, per postazioni difficilmente accessibili.

/RASKIA® FRONTALI PRIMARI

STD

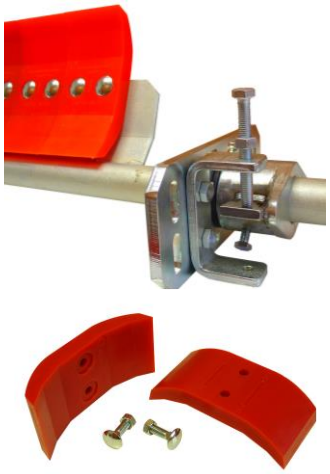


BULLDOG



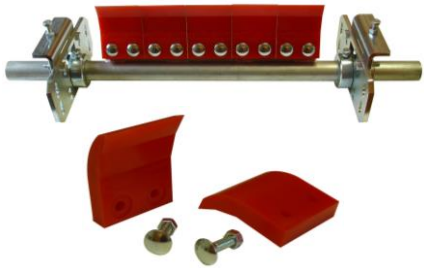
CONDOR

BILAMA



/RASKIA® FINITORI SECONDARI

STD

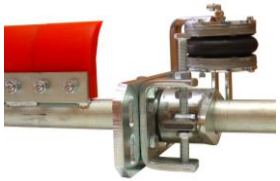


FLIPPER

TRANSFORMER

SISTEMI DI TENSIONAMENTO

MECCANICO



PNEUMATICO

PNEUMATICO AUTOALIMENTATO

barra project international s.r.l.

Grazie per l'attenzione

I nostro tecnici sono a tua disposizione!

+39 035 270820

barra@barraproint.it

BARRA PROJECT INTERNATIONAL SRL
Via Lombardia 43 – 24027 Nembro (BG) – ITALIA
T.035 270820 – F.035 270830 – barra@barraproint.it