



## SOFFIANTI HT

### *Per applicazione in zone ad alta temperatura* *Distribuzione dell'onda d'urto lungo le superfici da pulire*

Iniettare un'onda d'urto all'interno di condotte ove transitano gas a temperature elevate (superiori ai 1000°C) significa necessariamente adottare appositi iniettori realizzati in materiali refrattari, strutturalmente robusti, resistenti alla corrosione e in grado di diffondere l'onda d'urto su ampie superfici.

Le soffianti HT, immerse nelle strutture refrattarie in muratura o pigiata, sono ubicate in posizione tale da consentire al volume d'aria scaricata ad alta velocità dal cannone di distribuirsi a ventaglio sulla superficie attigua alla sezione di scarico.

L'azione di questa "sventagliata" d'aria prodotta dal cannone e ripetuta ciclicamente (frequenze di sparo prestabilite) rimuove le particelle di materiale che, trasportate dai gas, tenderebbero altrimenti a depositarsi sulle pareti interne delle condotte: i depositi di polveri, se abbandonati a se stessi, si consolidano ed ispessiscono riducendo la sezione interna di transito dei gas ed abbassando i livelli di rendimento dell'impianto.

Le soffianti possono essere realizzate in acciaio refrattario di grosso spessore o mescole di materiali refrattari inerti e si caratterizzano per diverse geometrie in funzione dell'applicazione.



In funzione della geometria dello scarico si distingue tra

- Soffianti 00** → scarico in asse rispetto all'alimentazione
- Soffianti 90** → scarico a 90° rispetto all'alimentazione

Le soffianti HT sono disponibili nei seguenti modelli

- ◆ **SOFFIANTI HT STANDARD 00**
- ◆ **SOFFIANTI HT STANDARD 90**
- ◆ **SOFFIANTI HT GROSSO SPESSORE 00**
- ◆ **SOFFIANTI HT TECHNO 00** → estremamente facili da gestire, funzionali ed economiche rispetto ai modelli tradizionali. Frutto di un'attenta riprogettazione le soffianti TECHNO sono state alleggerite ottimizzando la distribuzione del materiale (incrementato nella zona maggiormente esposta alla corrosione e all'usura e ridotto nei punti non soggetti ad elevate sollecitazioni). La sezione di scarico dell'aria è stata ridisegnata, eliminando i punti ove la tendenza alla formazione di incrostazioni occludeva nel tempo la via di uscita dell'aria.  
Il minor peso ottenuto facilita le operazioni di movimentazione in cantiere rendendo questo prodotto più agevole da gestire sia all'atto del montaggio sia in fase di stoccaggio a magazzino scorte.  
Il tratto tubolare allungato consente il fissaggio diretto della soffiante alla struttura di supporto: è quindi possibile saldare direttamente alla soffiante spezzoni di tubo normale in acciaio al carbonio, realizzabili in cantiere all'atto del montaggio.

Barra Project International Srl fornisce inoltre **tubi in acciaio refrattario centrifugato**

- temperature max 1200°C
- dimensioni DN100 / DN150
- ottimo grado di resistenza alla corrosione

**SOFFIANTI IN ACCIAIO REFRATTARIO**

Codice	Descrizione	Lg. tubo mm
611800	SOFFIANTE HT STANDARD 00	300
611805	SOFFIANTE HT STANDARD 00	500
611810	SOFFIANTE HT STANDARD 90	300
611815	SOFFIANTE HT STANDARD 90	500
611820	SOFFIANTE HT GROSSO SPESSORE 00	300
611825	SOFFIANTE HT GROSSO SPESSORE 00	500
611830	TESTA SOFFIANTE HT GROSSO SPESSORE 00	-
611840	SOFFIANTE HT TECHNO 00	300
611841	SOFFIANTE HT TECHNO 00	500
611831	TESTA SOFFIANTE HT TECHNO 00	-
611832	TESTA SOFFIANTE HT TECHNO 00 HQ	-

**TUBI SOFFIANTI IN ACCIAIO REFRATTARIO**

Codice	Descrizione	$\phi_e / \phi_i$	Lg.
611856	TUBO SOFFIANTE HT	121/101	1000
611872	TUBO SOFFIANTE HT	121/101	2340
611873	TUBO SOFFIANTE HT	121/101	2540
611867	TUBO SOFFIANTE HT	172/152	3100
611848	TUBO SOFFIANTE HT FILETTATO	121/101	500
611851	TUBO SOFFIANTE HT FILETTATO	121/101	840
611860	TUBO SOFFIANTE HT FILETTATO	121/101	1250

